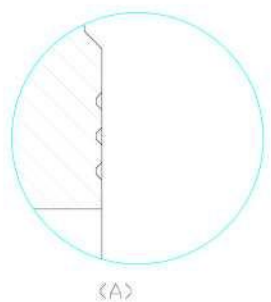


12	Bolt	X	carbon steel
11	Bonnet	1	GGG50
10	Rocker arm	1	GGG50
9	Seal gasket	1	NBR
8	Pin	1	2CR13
7	Nut	2	ss304
6	Gasket	2	ss304
5	Bolt	1	ss304
4	Disc	1	GGG50
3	Seal ring	1	Brass(Hpb59-1)
2	Valve seat	1	Brass(Hpb59-1)
1	Body	1	GGG50

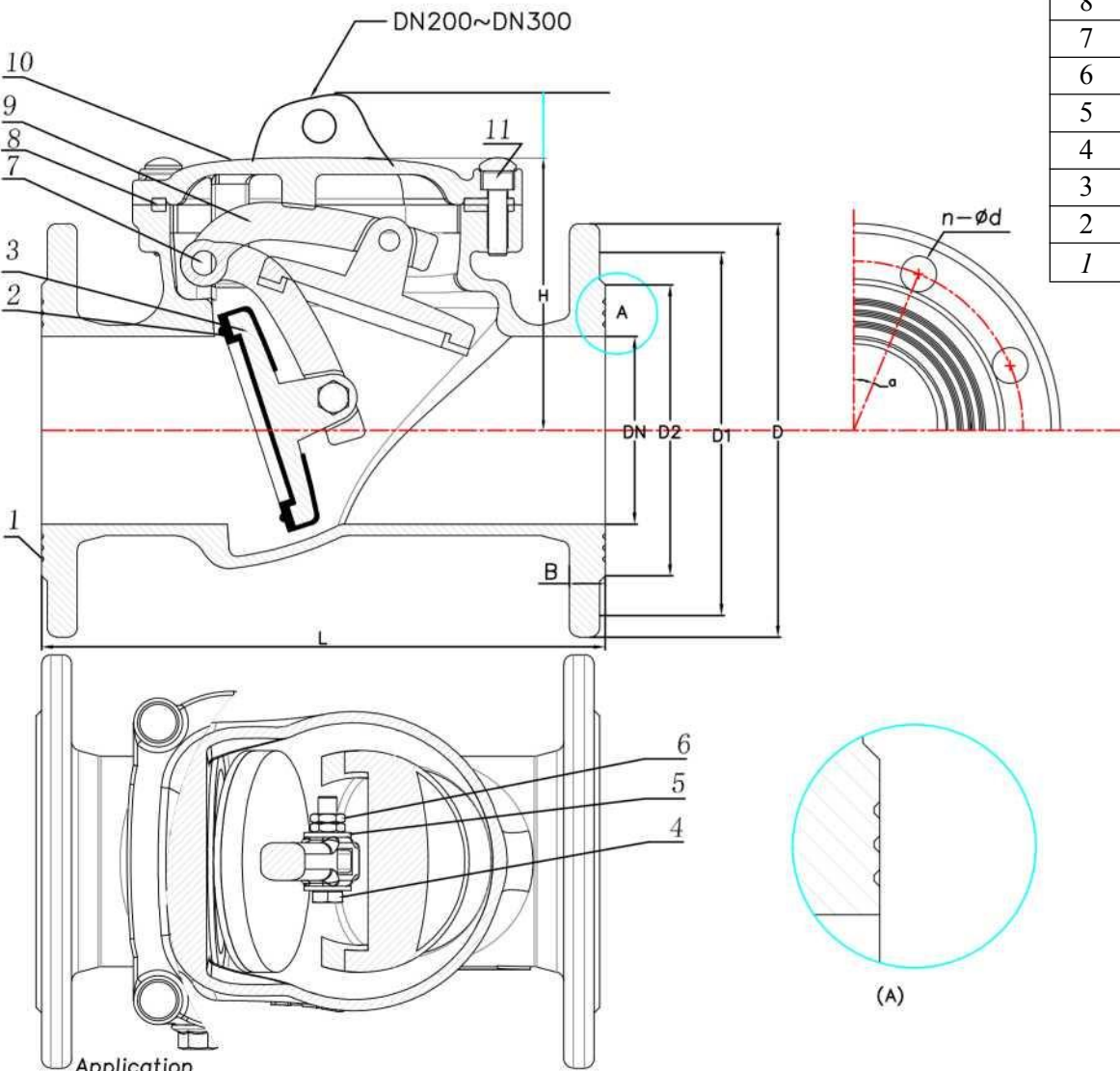
	L	D		DI		D2		n~ød		H	
		PN10	PN16	PN10	PN16	PNW	PN16	B	PN10		PN16
50	203	165	165	125	125	102	102	19	4-019	4-019	115
n	216	185	185	145	145	122	122	19	4-019	4-019	118
80	241	200	200	160	160	138	138	19	8-019	8-019	130
100	292	220	220	180	180	158	15S	19	8-019	8-019	145
125	330	250	250	ao	210	188	18E	19	8-019	8-019	160
150	356	285	285	24	240	212	21E	19	8-023	8-023	185
200	495	340	340	295	295	26S	26S	20	8-023	12-023	285
250	622	405	405	350	355	32C	32C	P	12-023	12-027	325
300	698	460	460	400	410	370	37E	25	12-023	12-027	390



Application

1. Face to face is according to EN558-1
2. Flange drilled is according to DIN EN1092-2
3. Working temperature: -20~80°C,
4. working pressure: PN10-PN16.

					assembly drawing			QINGDAO JUDBERD MACHINERY CO LTD	
标记	处数	分区	更改文件	签名	年、月、日				BS5153
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例
审核									
工艺			批准			共 张 第 页			SWING CHECK VALVE

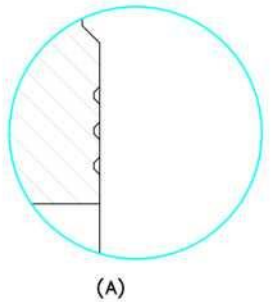


11	Bolt	X	Q235
10	Bonnet	1	GGG50
9	Rocker arm	1	GGG50
8	Seal gasket	1	NBR
7	Pin	1	2CR13
6	Nut	2	SS201
5	Gasket	2	ss304
4	Bolt	1	SS201
3	Disc	1	GGG50
2	Seal ring	1	EPDM
1	Body	1	GGG50

DN\	L	D		D1		D2		B	n-ød		H
		PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16		PN10	PN16	
50	200	165	165	125	125	102	102	19	4-ø19	4-ø19	115
65	240	185	185	145	145	122	122	19	4-ø19	4-ø19	118
80	260	200	200	160	160	138	138	19	8-ø19	8-ø19	130
WO300	220	220	220	180	180	158	158	19	8-ø19	8-ø19	145
125	350	250	250	210	210	188	188	19	8-ø19	8-ø19	160
150	400	285	285	240	240	212	212	19	8-ø23	8-ø23	185
200	500	340	340	295	295	268	268	20	8-ø23	12-ø23	285
250	600	405	405	350	355	320	320	22	12-ø23	12-ø27	325
300	700	460	460	400	410	370	378	25	12-ø23	12-ø27	390

Application

1. Face to face is according to EN558-1
2. Flange drilled is according to DIN EN1092-2
3. Working temperature: -20~80℃,
4. working pressure: PN10-PN16.



						assembly drawing			QINGDAO JUDBERD MACHINERY CO.,LTD		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				DIN3202-F6 SWING CHECK VALVE		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例			
审核											
T. Z			批准			共 张 第 页					